

ファイン・ドライスリップ

缶を振らないでください、缶中のチューブが絡まって、つまりの原因になります。カラカラと音が出るのは360度どの角度からでも正常に噴射するようにチューブの先に付けている錘です。本品は特殊なエアゾールです。

特徴

ファイン・ドライスリップは膜厚10～20nmの超薄膜タイプのフッ素樹脂系 離型・潤滑剤です。金属、ガラス、セラミックスの表面に離型性、潤滑性に優れた無色透明の乾いたフッ素樹脂の被膜を形成します。塗布対象物と化学的に結合するため密着性、耐摩耗性に優れ、効果が長期間持続します。

目に見えない透明被膜です。

用途

- 精密金型用離型剤
- 金属、ガラス、セラミックス精密部品のドライ潤滑
- 金属、ガラス、セラミックス表面の潤滑
- 金属、ガラス、セラミックス表面の汚れ防止、撥水・撥油処理

使用方法

- ① 塗布面を脱脂洗浄して、ホコリや油を取り除いてください。
- ② 塗布面を乾燥させてください。
- ③ 塗布面から10～20cmくらい離してスプレーしてください。
- ④ 室温で24時間程置くと密着します。
速く密着させたい場合は100℃で30分間加熱してください。
(加熱処理は高湿度下の方がより効果的です。)

ご注意

- ※ 塗装面やプラスチックには化学的結合はできません(効果はありません)。
- ※ 塗布面にホコリ、油分、水分が付着していると密着性が低下します。
特に他の離型剤が塗布されていた場合は十分に洗浄してください。
- ※ 硬化後の被膜は有機溶剤や洗剤で除去できません。除去する場合は、サンドペーパーもしくはブラストクリーニングなどで機械的に除去してください。
- ※ 被膜がある箇所は接着剤や塗料が密着しません。接着や塗装の予定がある箇所には使用しないでください。
- ※ 鏡などに塗布すると撥水効果により超微粒子の湯気を撥水し、鏡の表面に微粒子の水滴になり一時的に鏡が見にくくなります。

内容量・荷姿

内容量 180g スプレー缶入
1ケース 24本

膜厚	10～20nm
被膜硬度	6H以上 *1
耐熱温度	200℃
静止摩擦係数	0.08以下 *2

*1 ガラス上で測定

*2 鋼板 SPCC-SB上で測定



ファインケミカルジャパン株式会社

〒552-0014 大阪市港区八幡屋2-13-10

TEL 06-6573-0472 FAX 06-6573-0454