

ノン・シーズ

ノン・シーズ高温ネジ焼付防止剤はアルミニウムベースの1,200°Cまでの耐熱性焼付き防止潤滑剤でMIL規格に適合しています。

耐熱温度

-60°C~1200°C

耐荷重性

4.7トン/cm²以上

<特性>

- 耐熱性 金属粉末を含んだ耐熱性のすぐれた潤滑剤で -60°Cから1,200°Cまでの広い温度範囲で金属面の溶着を防ぎます。
- 耐荷重性 高張力鋼の降伏点(平方センチ当り4.7トン)以上の応力や圧力に対しネジ部を保護します。
- 耐食性 高湿度、海辺などの腐食性の高い環境での使用にも充分錆やかじり、固着を防止します。

<用途>

- 化学プラント 圧力釜、パイプフランジボルト、バルブ、耐熱部品。
- 自動車 排気系統ボルト、マニホールド部、ブレーキアジャスター。
- 電力プラント タービンケーシングボルト、パイプフランジボルト、熱ガスバルブ。
- 鉄鋼業 高熱ガスバルブ、炉ギヤ部。
- プラスチック成形 ダイス固定ボルト。

<使用方法>

- (1) 使用前に良く振ってください。
- (2) ネジ部分からごみ、錆、余分な油、グリースなどを取り除いてください。
- (3) 10~20cm離して均一にスプレーしてネジ部全体が完全にノン・シーズでおおわれるようにして下さい。
ネジ部と、ワッシャーの両方にスプレーすると一層効果的です。

<内容量・荷姿>

内容量 420ml ・ 24本/1ケース



ファインケミカルジャパン株式会社

〒552-0014 大阪市港区八幡屋2-13-10

TEL 06-6573-0472 FAX 06-6573-0454

アルミダイキャスト用離型剤

ノン・シーズ

FC-162

金属粉末(アルミニウムベース)を含んだ耐熱性のすぐれた潤滑剤で
-60℃~1200℃までの広い温度範囲で金属面の溶着を防ぎます。(MIL規格に適合)
ダイキャスト工場で始動時(立ち上がり)に冷えた金型に熔融金属が付着するのを防ぎ、
機械の始動をスムーズにし、ロスを少なくします。

特徴

- 湯を溜めて、金型が暖くなるまで待つ必要が無く、直ぐに始動が出来ます。
- スプレー式なのでハケで塗る手間が省け、簡単迅速に作業が出来ます。
- 黒いグラファイトと違い、アルミ色なので始動時の製品から良品がとれます。
- 作業着が黒くなったり、手や顔が汚れず清潔です。
- 付属のステンレスノズルで、入り組んだ箇所や奥まで塗布できます。

使用方法

- 金型に湯が付着しやすい箇所、または金型全体にノンシーズを均一にスプレーします。
- 機械を5回ほどゆっくり始動させますとあとは通常の回転で作業する事が出来ます。

その他の用途

- ネジの焼き付き防止
高温で焼き付いたり、カジリ付いたりするような金型固定ボルトを、
締め付ける前にボルトやネジに塗布することで焼き付きの
防止になります。

内容量/荷姿

- 420ml / 24本(6本入り×4箱)ダンボール箱



 **ファインケミカルジャパン株式会社**

〒552-0014 大阪市港区八幡屋2-13-10

TEL 06-6573-0472 FAX 06-6573-0454