

# ファイン・耐熱ブラッセン FC-145

ファイン・耐熱ブラッセンは耐水・耐熱性に優れており、鉄はもちろんステンレス、アルミニウム、銅など、様々な金属に黒染(着色)できます。  
熱硬化後は耐油・耐溶剤性に優れます。 **耐熱温度400℃以上**

## <特長>

- 超微粒子のグラファイトを主成分としていますので膜厚2~3μmの真っ黒な仕上がりとなります。
- 耐水・耐熱性に優れた被膜を形成します。熱硬化後は耐油性・耐溶剤性に優れます。  
(ステンレス板を赤熱しても剥がれません。)
- 塗膜は強靱で密着性・耐摩耗性に優れます。
- 鉄はもちろんステンレス、アルミニウム、銅など様々な金属に黒染(着色)できます。
- ワンタッチスプレー式ですので作業性が良く、必要なところに必要量だけを塗布できます。

## <用途>

鉄、ステンレス、アルミニウム、銅など、様々な金属の黒染(着色)  
小ロットの部品や機械器具など自社で黒染めできます。

## <使用方法>

- ①シンナー等を使用して塗布面を脱脂洗浄してください。
  - ②良く攪拌して目的物より20~30cm 離して均一に薄く塗布してください。  
1回で均一に仕上がらない場合は、10分程置いてから薄く塗り重ねてください。
  - ③30分程で指触乾燥しますが完全乾燥には2時間ほどかかります。  
完全乾燥してから使用してください。  
急ぐ場合は、スプレー後30分程置いてから100℃で20分程乾燥してください。
- 耐油性・耐溶剤性が必要な場合は250℃以上の温度で1時間以上加熱硬化してください。高温で長時間加熱するほど耐油性・耐溶剤性が向上します。
  - 詰まりを防ぐため、使用後は必ず容器を逆さにして液が出なくなるまで空吹きしてください。

## <使用上の注意>

- 厚く塗布しますと密着性が悪くなりますので均一に薄く塗布して下さい。
- 余分な所に付着した場合はシンナーで取り除いて下さい。  
(熱硬化後はシンナーで除去し難くなります。)

## <荷姿>

420mlスプレー

<ファイン・耐熱ブラッセンの塗膜特性>

膜 厚 (1回スプレー)		2~3μm
密 着 性 (基盤目試験)	常温乾燥	100/100
	400℃ 6時間	100/100
	600℃ 1時間	100/100



ファインケミカルジャパン株式会社

〒552-0014 大阪市港区八幡屋2-13-10

TEL 06-6573-0472 FAX 06-6573-0454