

プラスチック用耐溶剤性汚れ付着防止剤

フッ素樹脂100%の耐溶剤性コーティング剤

FC-115 フッソプラコート

缶を振らないでください、缶中のチューブが絡まって、つまりの原因になります。カラカラと音が出るのは360度どの角度からでも正常に噴射するようにチューブの先に付けている錘です。本品は特殊なエアゾールです。

特徴

フッソプラコートは、スプレーするだけで、膜厚約0.2 μ mのフッ素樹脂100%の皮膜を形成します。水、油はもちろんトルエン、MEK、IPA等、様々な有機溶剤をはじきますので、汚れ付着防止剤として多目的に使用できます。常温乾燥で均一なコーティングができますので、プラスチックのような熱に弱い素材への塗布が可能です。塗料、インク、樹脂などが付着しにくいため、機器洗浄時間を大幅に短縮することができます。

用途

- 各種プラスチック表面の汚れ付着防止
- プラスチック容器の内面コート
- プラスチック材料の表面保護
- 各種金属、ガラス、セラミックス表面の撥水・撥油処理

使用方法

1. スーパークリーン、ブレーキ&パーツクリーナー等を使用して表面を脱脂洗浄してください。
 2. 対象物より10~20cm離してスプレーしてください。
 3. 1時間程度乾燥させてください。
- * 塗膜を厚くする場合は、2から3を繰り返してください。
* 重ね塗りができますので、塗膜が部分的にとれた場合は、その部分について、上記の工程を行ってください。

使用上の注意

- 塗膜は薄く摩擦に弱いため、摩擦のある箇所には使用しないでください。
- 300℃以上の温度に加熱しないでください。
(*有毒なガスが発生する恐れがあります。)
- 主にプラスチック用ですが、金属、ガラスにも使用できます。
- 170℃を超えると、塗膜が柔らかくなるため、それ以下の温度でご使用ください。
- フッ素系溶剤の一部には溶解します。
- 火気や高温部の近くで使用しないでください。
- 締め切った場所で使用しないでください。
- 40℃以上になる場所に保管しないでください。
- コーティング処理後でも、シンナー等に常時侵漬した場合は下地が影響を受けることがあります。

内容量・荷姿

内容量：210g入スプレー（1ケース=24本入）

プラコートの物性

項目	値
Tg (°C)	160
透光性	95%以上
屈折率	1.31
水との接触角(度)	104
表面自由エネルギー (dynes/cm)	15.7



ファインケミカルジャパン株式会社

〒552-0014 大阪市港区八幡屋2-13-10

TEL 06-6573-0472 FAX 06-6573-0454