

FC-114 ファイン・ポリイミドワニス

ファイン・ポリイミドワニスはスプレーして焼付けるだけで
耐久性に優れたポリイミド樹脂の皮膜をつくれます。

特徴

- 耐薬品性、耐熱性、絶縁性、耐食性に優れたポリイミド樹脂の皮膜を簡単につくれます。
- 金属、ガラス、セラミックス、耐熱プラスチックにコーティング可能です。

主な用途

耐薬品性、耐熱性、絶縁性、耐食性が要求される個所への表面コーティング

- 電子機器の絶縁仕上げ用、研究室用
- 超高圧装置の高絶縁仕上げ用
- 高温部の保護コーティング
- 耐薬品用コーティング
- 耐腐食性コーティング

試験データ

(硬化条件 250°C×24hr)

耐薬品性 室温で7日間浸漬	硫酸 20%	メタノール	キシレン	MEK	DMF	灯油
	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし

耐沸騰水性：	200°Cで2時間浸漬して、変化なし
連続使用可能温度：	400°C
塗布可能面積：	1～2平米/スプレー缶、 40～50平米/4L *1回塗り
塗膜の厚さ	約2μm *1回塗り
絶縁破壊の強さ	17.7 kV/mm at.25°C

使用方法

1. 塗布対象物を脱脂洗浄して、ゴミや油を取り除いてください。
2. 20～30cm程度離してスプレーしてください。
*塗膜を厚くしたい場合は、30分程乾燥させてから塗り重ねてください。
3. スプレー後60分以上室温で乾燥してから加熱硬化します。

加熱温度・時間の目安

温度	焼付け時間
200°C	20分

※できるだけ使用する温度より高い温度で焼き付けてください。
耐熱性、耐溶剤性がより必要な場合は長時間焼き付けてください。

内容量

300ml	スプレー	/
4L	液物	/
18L	液物	/

荷姿

24本入ダンボール
4缶入ダンボール
1缶



ファインケミカルジャパン株式会社

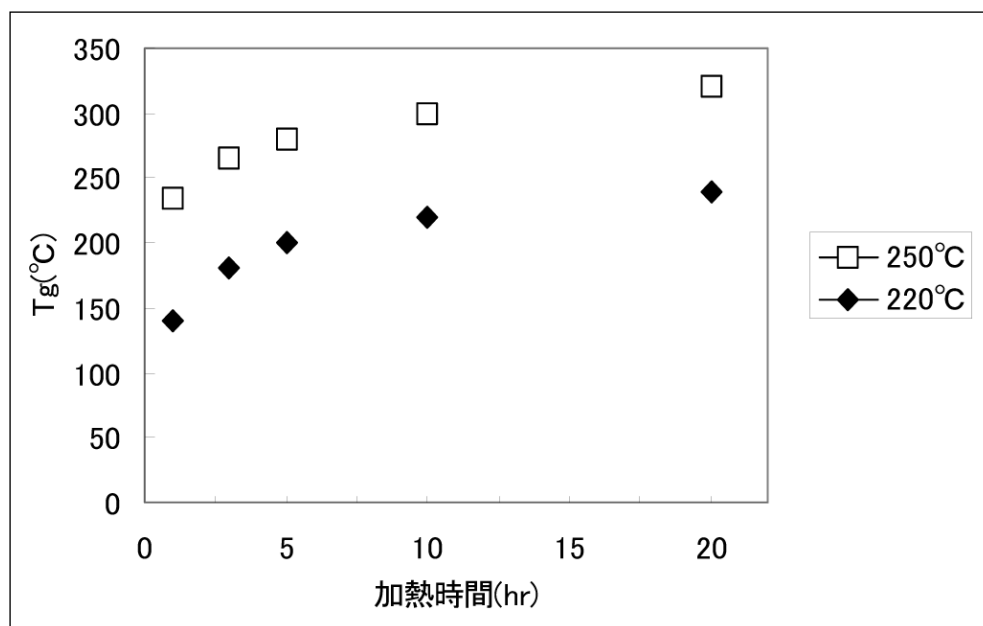
〒552-0014 大阪市港区八幡屋2-13-10

TEL 06-6573-0472 FAX 06-6573-0454

ファインポリイミドワニスの硬化後の特性
(硬化条件 250°C×24hr)

項目	単位	条件	物性値	
ガラス転移温度	°C	—	339	
荷重タワミ温度(高荷重法)	°C	—	350	
5%重量減少温度	°C	—	440	
線膨張係数	°C ⁻¹	25°C~Tg	5.15×10 ⁻⁵	
曲げ強さ	MPa	25°C	120	
		250°C	68	
曲げ弾性率	GPa	25°C	3.29	
		250°C	2.90	
ロックウェル硬度	HRM	—	128	
破壊靱性値	MN/m ^{3/2}	—	0.57	
硬化収縮率	%	—	0.8	
吸水率(D-24/23)	%	—	1.10	
誘電率(ε)	—	25°C	3.0	
		1 MHz	250°C	2.8
		1 kHz	25°C	3.27
誘電正接(tan σ)	—	25°C	1.20×10 ⁻²	
		1 MHz	250°C	0.25×10 ⁻²
		1 kHz	25°C	1.61×10 ⁻³
体積抵抗率	Ω·cm	—	1.74×10 ¹⁷	
表面抵抗	Ω	—	1.87×10 ¹⁷	
絶縁破壊強さ	KV/mm	25°C	17.7	

加熱時間と T_g (°C)



ファインケミカルジャパン株式会社