

ステンレス・カラーコート

FC-113

スプレーするだけで、リン片状のステンレス粉が表面に重なり合って塗膜を形成します。

これにより、優れた防蝕性をもつとともに、酸洗浄したステンレスと同等の質感をもちます。

また、バインダーとして耐熱性のシリコン樹脂を使用していますので、密着性・耐熱性に優れます。

特徴

- 酸洗浄後のステンレスと同等の質感を持ちます。
- 密着性に優れ、強い防錆力を持ちます。
- 防錆効果が長持ちします。
- 耐熱性に優れます。
- 鉄はもちろん、ステンレス、アルミニウム、銅などの金属や、プラスチック、セラミックス、ガラスなど様々な材質に着色できます。

| | |
|--------|-----------|
| 塩水噴霧試験 | 72時間 異常なし |
| 耐熱温度 | 400℃ |

用途

- ステンレス溶接焼けの外観補修に
- 鉄、アルミタンクの補修に
- 塩害などで腐蝕しやすい設備や機械の防錆
- 水回りの設備や機械で錆や腐蝕が起こりやすい箇所に
- ステンレス製品のキズ、ひっかき等の外観補修
- 金属の防錆・着色
- プラスチック、セラミックス、ガラスの着色

使用方法

1. シンナー等を使用して塗布面を脱脂洗浄してください。
2. 使用前に容器を上下によく振ってください。
3. 目的物より20～30cm離して均一にうすく塗布してください。
厚く塗る場合は、塗る面と平行に移動しながら、薄めにまんべんなく塗り、15分から30分程度の間隔を置いて2回から3回くらい塗り重ねてください。
4. 10～20分程度で指触乾燥し、約24時間で完全に硬化します。
プラスチックに使用する場合は、使用しているトルエンに侵されないことを確認してから使用してください。



内容量

420ml スプレー

荷姿

24本/ダンボール箱



ファインケミカルジャパン株式会社

〒552-0014 大阪市港区八幡屋 2-13-10

TEL 06-6573-0472 FAX 06-6573-0454